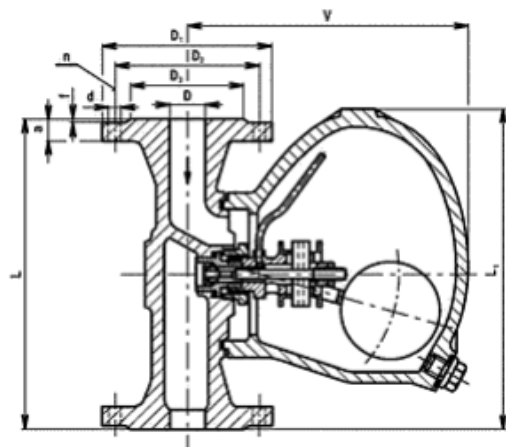


## Odvaděč kondenzátu plovákový

CNU PN 40



### POUŽITÍ

K odvádění kondenzátu z parního prostoru pomocí plovákového systému s termickou předregulací. Termická předregulace slouží pouze k automatickému odvzdušnění při náběhu. Po ohřátí pracuje pouze plovákový systém. Je určen pro pracovní tlaky a teploty:

| Materiál | Teplota [°C] | Tlak [bar] | $\Delta p_{max}$ [bar] |
|----------|--------------|------------|------------------------|
| GS-C25   | 350          | 32         | 32                     |
|          | 400          | 22         | 22                     |
|          | 450          | 12         | 12                     |
| GGG40.3  | 250          | 32         | 32                     |
|          | 350          | 22         | 22                     |

V základním provedení se dodává pro maximální přípustný provozní a diferenční tlak 32 bar s regulátorem R32. Pro menší provozní a diferenční tlaky je možný výběr regulátorů, které propouštějí vyšší průtoková množství: R22 přípustný maximální provozní a diferenční tlak 22 bar

### PRŮTOKOVÝ DIAGRAM

Diagram 1

Diagram udává maximální průtok vřelého kondenzátu pro různé regulátory a jmenovité světlosti.

Diagram 2

Diagram udává maximální průtok studené vody pro různé regulátory a jmenovité světlosti.

### TECHNICKÝ POPIS

V chladném stavu zajišťuje zabudovaná termická předregulace automatické odvzdušnění při spuštění. Po dosažení teploty média cca 90°C se ventilový systém odvaděče uzavře a jeho další otevírání je docíleno pouze plovákem. V páře se nacházející nekondenzovatelné plyny (vzduch, dusík apod.) se při proudění kondenzátu přes ventilový systém odsávají z prostoru horní části plovákové komory (krytu) prostřednictvím odvzdušňovací trubičky. V případě poklesu nátoky kondenzátu až na nulovou hodnotu plovák klesne a ventilový systém se uzavře. Ventilový výpustný orgán se v případě stoupnutí protitlaku nad hodnotu tlaku v plovákové komoře automaticky uzavře (plní funkci zpětného uzavíracího orgánu). Na zvláštní přání je možno dodat odvaděč kondenzátu se sítkem.

### PŘIPOJOVACÍ A STAVEBNÍ ROZMĚRY

Jsou uvedeny v tabulce.

## MATERIÁL

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Těleso, kryt                     | GS-C25 nebo GGG40.3   |
| Plovák                           | X6CrNiMoTi17 12 2     |
| Termický regulační orgán bimetal | TB 102/85             |
| Těsnění                          | bezazbestový materiál |

## ZKOUŠENÍ

Odvaděč kondenzátu je zkoušen dle DIN 3230.

## MONTÁŽ

Odvaděč kondenzátu je dodáván pro montáž do svislého potrubí. Pro montáž do vodorovného potrubí je nutno odvaděč upravit: demontáží krytu, uvolněním šroubu regulátoru, pootočením tělesa do žádané polohy, upevněním šroubu regulátoru, montáží krytu. Základní zásadou je přívod pracovní látky ve směru šipky na tělese.

Odvzdušňovací trubička musí být v horní poloze, volná plováková koule v dolní poloze, vypouštěcí zátka je v dolní části krytu. Odvaděč musí být montován v nejhlubším místě systému.

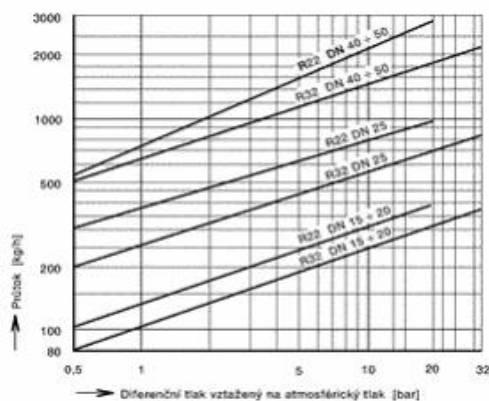
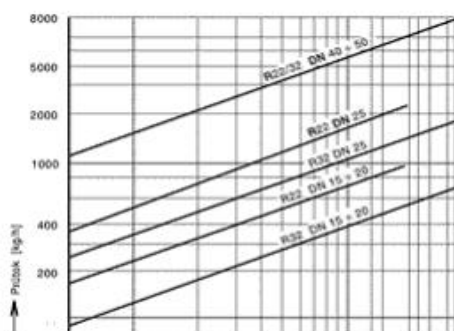
## OVLÁDÁNÍ

Odvaděč kondenzátu pracuje automaticky.

## OBJEDNÁVÁNÍ

Je nutné uvést pro každou položku samostatně:

- název armatury (typ, evidenční číslo)
- jmenovitý tlak (PN)
- jmenovitou světlost (DN)
- materiálové provedení
- druh provozní tekutiny
- skutečnou maximální provozní teplotu tekutiny (°C)
- skutečný provozní přetlak (bar) před odvaděčem v místě zabudování
- skutečný provozní přetlak (bar)
- protitlak za odvaděčem v místě zabudování
- vznikající množství kondenzátu, které odvaděč má odvést (kg.h-1)
- místo zabudování (provoz)



| DN | D  | L   | L <sub>1</sub> | V   | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | a  | f | d  | n | kg     |         |
|----|----|-----|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----|---|----|---|--------|---------|
|    |    |     |                |     |                |                |                |    |   |    |   | GS-C25 | GGG40.3 |
| 15 | 15 | 150 | 165            | 215 | 95             | 65             | 45             | 16 | 2 | 14 | 4 | 6,9    | 6,2     |
| 20 | 20 | 150 | 165            | 215 | 105            | 75             | 58             | 18 | 2 | 14 | 4 | 7,2    | 6,5     |
| 25 | 25 | 160 | 190            | 250 | 115            | 85             | 68             | 18 | 2 | 14 | 4 | 10,8   | 9,7     |
| 40 | 40 | 230 | 270            | 280 | 150            | 110            | 88             | 18 | 3 | 18 | 4 | 24,5   | 21,9    |
| 50 | 50 | 230 | 270            | 280 | 165            | 125            | 102            | 20 | 3 | 18 | 4 | 25     | 22,5    |