

VENTIL HADICOVÝ

V 78 111 910

PN 10

POUŽITÍ

Jako uzavírací orgán v chemickém průmyslu (pro kyseliny, louhy, abrazivní i husté látky, odpadní vody), pro pracovní tlaky a teploty:

Teplota [°C]	DN			
	25 + 50	65	80	100
	Tlak [MPa]			
80	1	0,9	0,8	0,7

Ventily hadicové nejsou vhodné pro podtlak. Použití je omezeno druhem, teplotou a koncentrací provozní tekutiny.

TECHNICKÝ POPIS

Ventil je vytvořen pryžovou hadicí vloženou do kovového tělesa. Hadice je v tělese držena stlačením nákrůžku přírubami potrubí. Ventil, který je instalován jako koncový (vypouštěcí), musí mít na volné přírubě protipřírubu. Uzavírání ventilu se provádí jednostranným stlačením hadice hradítkem, otáčením ručním kolem. Směr proudění pracovní látky je oboustranný.

PŘIPOJOVACÍ A STAVEBNÍ ROZMĚRY

Jsou uvedeny v tabulce.

MATERIÁL

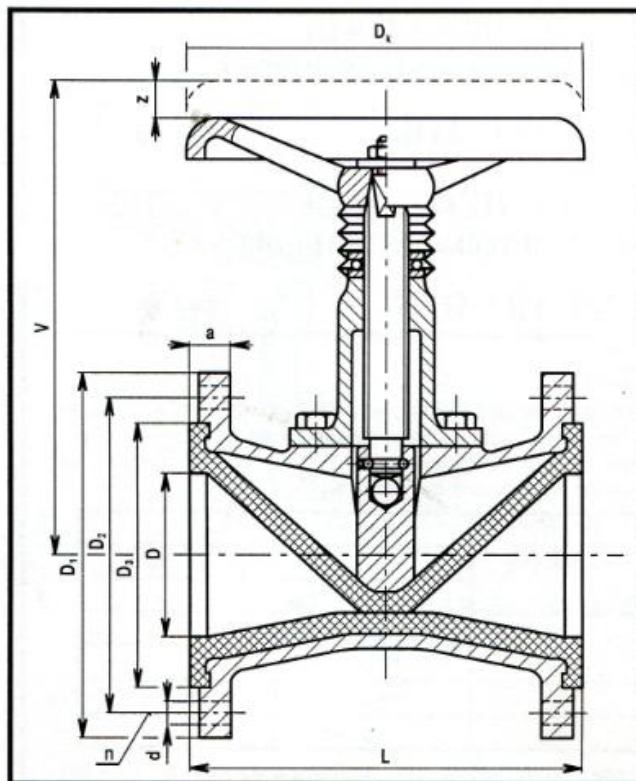
Těleso, hradítko, víko	šedá litina
Hadice	pryž na bázi přírodního kaučuku
Vřeteno	korozivzdorná ocel

ZKOUŠENÍ

Ventil je zkoušen podle ČSN 13 3060, část 2.

MONTÁŽ

Ventil je možno montovat do vodorovného i svislého potrubí.



OVLÁDÁNÍ

Ventil je možno ovládat ručním kolem (ON 13 3110) nebo řetězovým pohonem (ON 13 3130).

OBJEDNÁVÁNÍ

Je nutné uvést pro každou položku samostatně:

- název armatury (typ, evidenční číslo)
- jmenovitý tlak (PN)
- jmenovitou světlost (DN)
- druh provozní tekutiny
- skutečnou maximální provozní teplotu tekutiny (°C)
- skutečný maximální provozní přetlak (MPa)

POZNÁMKA

Rozměr „V“ je v nezabudovaném stavu až o 6 mm větší.

DN	D	L	V	z	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	D _k	kg
25	25	160	148	23	115	85	68	17	14	4	125	4,5
40	40	170	170	30	150	110	88	18	18	4	160	7
50	50	180	197	37	165	125	102	20	18	4	160	9
65	70	200	240	50	185	145	122	20	18	4	200	11
80	80	210	265	60	200	160	133	22	18	8	200	16
100	100	230	315	70	220	180	158	22	18	8	250	22