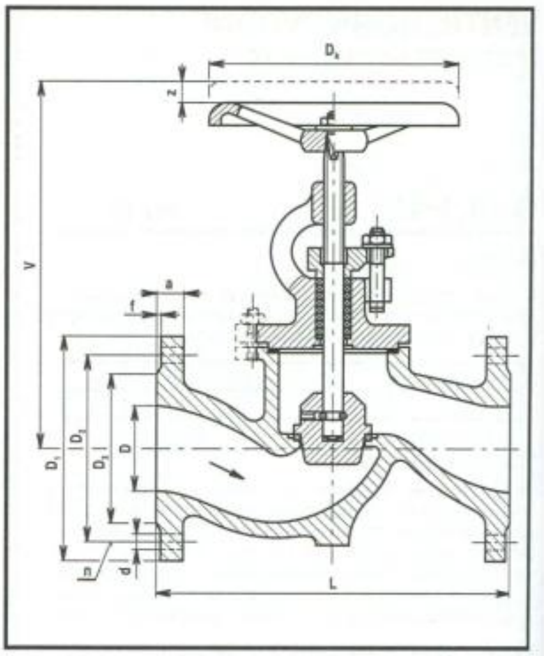
TOPAS® *autorizovaný servis průmyslových armatur, pojistných a redukčních ventilů*
Zdeněk Topinka - TOPAS, *Štítného 1274, 280 02, Kolín 5*
IČO: 42756740 DIČ: CZ5704071318
tel: 321 721 302
fax: 321 721 302
mob: 602 462 677
www.armatury-topas.cz
email: topas@armatury-topas.cz

VENTIL S REGULAČNÍ KUŽELKOU



V 41 111 616 PN 16

POUŽITÍ

V základním provedení jako regulační orgán pro vodu a vodní páru, na zvláštní požadavek i pro jiné neagresivní kapaliny a plyny, pro pracovní tlaky a teploty:

Teplota [°C]	Tlak [MPa]
120	1,6
200	1,3
300	1

U ventilu z titulu funkce nelze zaručit těsnost, a proto v případě požadavku těsnosti je třeba zařadit do potrubí ventil uzavírací.

TECHNICKÝ POPIS

Ventil je třmenový. V tělese je zaválcováno sedlo, na které dosedá regulační kuželka. Kuželka je otočně spojena s vřetenem. Vřeteno je ve třmenu utěsněno ucpávkou. Směr proudění pracovní látky je pod kuželku.

FUNKCE

Ventil reguluje průtok pracovní látky v sedle ventilu regulační kuželkou. Kuželka je řešena pro lineární charakteristiku. Hodnotu objemového množství pracovní látky udává k_v číslo (objemový průtok vody o hustotě 1000 kg/m³ při tlakovém spádu na ventilu 0,1 MPa - v m³/h).

PŘIPOJOVACÍ A STAVEBNÍ ROZMĚRY

Jsou uvedeny v tabulce.

MATERIÁL

Těleso, třmen	šedá litina
ucpávkové víko	šedá litina
Kuželka, sedlo, vřeteno	korozivzdorná ocel
Těsnění vřetene	volí se dle druhu pracovní látky

ZKOUŠENÍ

Ventil je zkoušen podle ČSN 13 3060, část 2.

MONTÁŽ

Ventil je možno montovat do vodorovného i svislého potrubí.

OVLÁDÁNÍ

Ventil je možno ovládat ručním kolem (ON 13 3110) nebo řetězovým pohonem (ON 13 3130) nebo ze stojanu (ON 13 3140 a ON 13 3142).

OBJEDNÁVÁNÍ

Je nutné uvést pro každou položku samostatně:

- název armatury (typ, evidenční číslo)
- jmenovitý tlak (PN)
- jmenovitou světlost (DN)
- druh provozní tekutiny (u nestandardních médií je třeba uvést chemické složení)
- skutečnou maximální provozní teplotu tekutiny (°C)
- skutečný maximální provozní přetlak (MPa) před a za ventilem
- protékající množství (pro vodní páru v kg/h, pro kapaliny v m³/h, pro plyny v Nm³/h)

DN	D	L	V	z	D_1	D_2	D_3	a	f	d	n	D_k	kg	k_v
15	15	130	215	12	95	65	47	14	2	14	4	125	4	4,08
25	25	160	215	14	115	85	68	16	2	14	4	125	5,2	6,3
40	40	200	280	20	150	110	88	18	3	18	4	160	9,8	10,8/17,4
50	50	230	290	25	165	125	102	20	3	18	4	160	12,2	24
65	70	290	345	30	185	145	122	20	3	18	4	200	19,3	57
80	80	310	355	32	200	160	133	22	3	18	8	200	24	87
100	100	350	440	42	220	180	158	24	3	18	8	250	40	123
125	125	400	485	50	250	210	184	26	3	18	8	250	58	186
150	150	480	530	60	285	240	212	26	3	22	8	315	84	273