

## VENTIL POJISTNÝ PROPORCIONÁLNÍ

**P 15 217 616**

**PN 16**

### POUŽITÍ

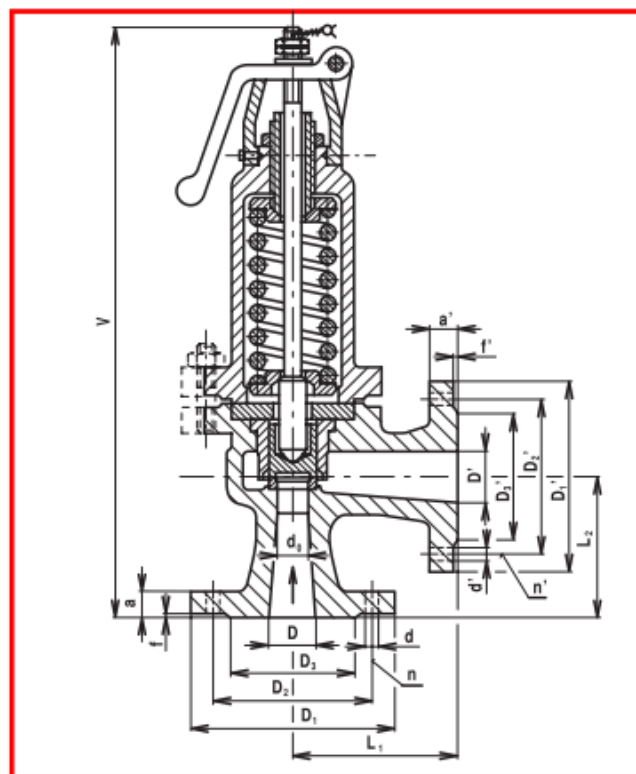
K jistění tlakových nádob a jiných tlakových zařízení proti překročení stanoveného tlaku. Je určen pro vodu, vodní páru a vzduch, na zvláštní požadavek i pro jiné neagresivní kapaliny a plyny, pro pracovní tlaky a teploty:

Teplota [°C]	Tlak [MPa]
200	1,6

Rozsah nastavitelnosti otevíracích přetlaků je od 0,03 MPa do 1,6 MPa, při použití na parních kotlích je max. dovolený otevírací přetlak 1,0 MPa.

### TECHNICKÝ POPIS

Ventil je v otevřeném provedení s nadzvihovací pákou pro přezkoušení činnosti za provozu. V tělese je zaválcováno sedlo, na které dosedá uzavírací kuželka. Kuželka je přitlačována do sedla tlačným hrotem. Sílu vyvozuje pružina. Pojistný ventil pracuje samočinně tlakem pracovní látky na kuželku. Směr proudění pracovní látky je zdola pod kuželku, výstup je ve směru vodorovném.



### PŘIPOJOVACÍ A STAVEBNÍ ROZMĚRY

Jsou uvedeny v tabulce.

### MATERIÁL

Těleso, kryt, poklop	šedá litina
Kuželka, sedlový kroužek	korozivzdorná ocel
Vodící pouzdro	korozivzdorná ocel
Pružina	speciální ocel

### ZKOUŠENÍ

Ventil je zkoušen podle ČSN 13 3060, část 2.

### MONTÁŽ

Ventil je nutno montovat do vodorovného potrubí s kolmou podélnou osou.

### OVLÁDÁNÍ

Samočinné, tlakem pracovní látky na kuželku.

### OBJEDNÁVÁNÍ

Je nutné uvést pro každou položku samostatně:

- název armatury (typ, evidenční číslo)
- jmenovitý tlak (PN)
- jmenovitou světlost (DN)
- druh provozní tekutiny (u plynů molovou hmotnost v  $\text{kg.kmol}^{-1}$  nebo plynovou konstantu v  $\text{J.kg}^{-1}.\text{K}^{-1}$ )
- skutečnou maximální provozní teplotu tekutiny (MPa)
- skutečný maximální provozní přetlak (MPa)
- otevírací přetlak (MPa)
- požadovaný zaručený výtok ( $\text{kg.h}^{-1}$ )

### POZNÁMKA

$p_{\text{max}}$  – maximální otevírací přetlak [MPa]

$\alpha_{\text{oz}}$  – zaručený výtokový součinitel = 0,25

DN	D	D'	d <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	V	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	a	f	d	n	D <sub>1</sub> '	D <sub>2</sub> '	D <sub>3</sub> '	a'	f'	d'	n'	$p_{\text{max}}$	kg
25	25	25	20	90	90	365	115	85	68	16	2	14	4	115	85	68	16	2	14	4	1,6	9
40	40	40	32	110	110	505	150	110	88	18	3	18	4	150	110	88	18	3	18	4	1,6	21
50	50	50	40	125	125	530	165	125	102	20	3	18	4	165	125	102	20	3	18	4	1,6	25
65	65	65	56	145	145	650	185	145	122	20	3	18	4	185	145	122	20	3	18	4	1,6	43
80	80	80	70	155	155	750	200	160	133	22	3	18	8	200	160	133	22	3	18	8	1,6	59
100	100	100	90	175	175	790	220	180	158	24	3	18	8	220	180	158	22	3	18	8	1,6	68