

VENTIL ODKALOVACÍ

B 10 111 4100	PN 100
B 10 111 5100	PN 100
B 10 111 4250	PN 250

POUŽITÍ

Pro vypouštění kotelního bahna a kalů z parních kotlů, pro pracovní tlaky a teploty:

PN 100

Teplota [°C]	Tlak [MPa]
200	10
300	8

PN 250

Teplota [°C]	Tlak [MPa]
200	25
300	20

TECHNICKÝ POPIS

Ventil je opatřen dvěma ručními koly. Menší je nasazeno na vřeteno a slouží k očištění sedla od hrubších nečistot, větší je určeno k vlastnímu otevírání a zavírání ventilu. Kuželka je otočně spojená s vřetenem. Vřeteno je ve třmenu utěsněno ucpávkou. Směr proudění pracovní látky je pod kuželku.

PŘIPOJOVACÍ A STAVEBNÍ ROZMĚRY

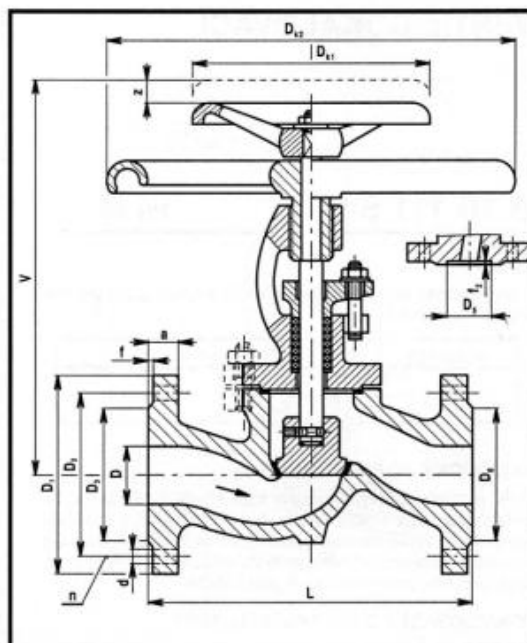
Jsou uvedeny v tabulce.

MATERIÁL

Těleso, třmen	uhlíková ocel
Vřeteno	korozivzdorná ocel
Kuželka	uhlíková ocel s návarem těsnící plochy nerezovou elektrodou
Sedlo	korozivzdorná ocel (návar)
Těsnění vřetena	PD 005/1

ZKOUŠENÍ

Ventil je zkoušen podle ČSN 13 3060, část 2.



MONTÁŽ

Ventil je možno montovat do vodorovného i svislého potrubí.

OVLÁDÁNÍ

Ventil je možno ovládat ručním kolem (ON 13 3110).

OBJEDNÁVÁNÍ

Je nutné uvést pro každou položku samostatně:

- název armatury (typ, evidenční číslo)
- jmenovitý tlak (PN)
- jmenovitou světlost (DN)
- druh provozní tekutiny
- skutečnou maximální provozní teplotu tekutiny (°C)
- skutečný maximální provozní přetlak (MPa)

DN	D	L	V	z	D ₁	D ₂	D ₅	D ₆	a	f	f ₂	d	n	D ₁₁	D ₁₂	kg
B 10 111 4100																
25	25	230	325	25	135	100	58	-	24	3	3	18	4	160	250	14,5
40	40	260	390	30	165	125	76	-	26	3	3	23	4	160	300	27,5
B 10 111 5100																
50	50	300	400	30	195	145	88	-	28	3	3	27	4	160	300	39
B 10 111 4250																
25	22	260	320	15	145	105	-	70	34	2	-	23	4	125	200	16,6
40	31,5	300	390	18	185	135	-	90	40	3	-	27	4	200	250	30,5